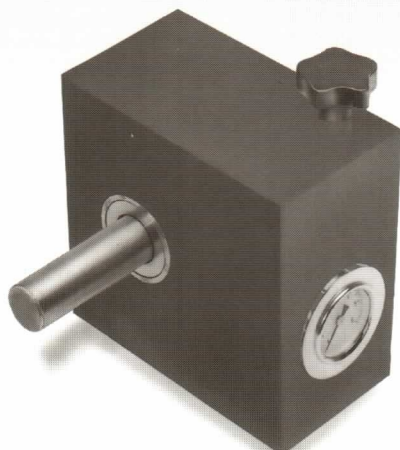


REGOLATORI AUTOMATICI DI TENSIONE AUTOMATIC TENSION CONTROLS

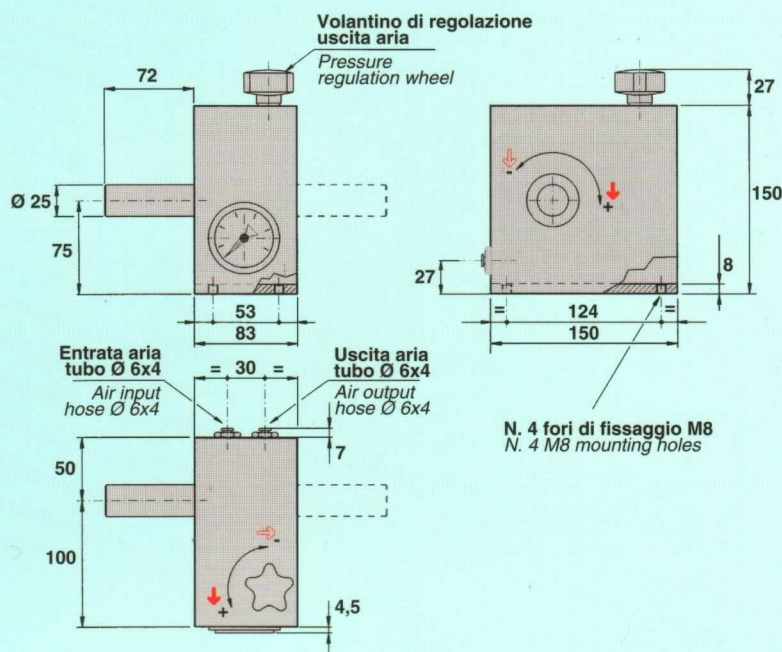
I regolatori automatici **MC 1** e **MC 2** sono dei dispositivi meccanico-pneumatici che provvedono a mantenere costante la tensione di un materiale durante il suo processo di lavorazione. Il loro funzionamento è basato sul principio della pressione proporzionale. Una volta impostata la funzione di lavoro desiderata, essi non richiedono più alcun intervento correttivo. La lunghezza del braccio tastatore, **escluso dalla fornitura**, non deve superare 1,5 volte il raggio massimo della bobina. Calcolare la lunghezza del braccio tastatore usando la seguente formula:

$$L = \sqrt{\frac{D^2}{8 \cdot (1 - \cos \alpha)}}$$

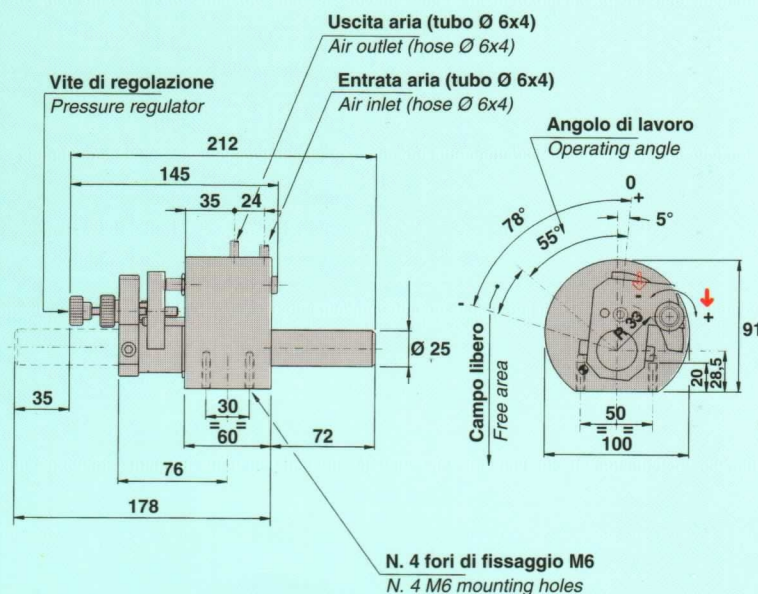
The automatic tension controls type **MC 1** and **MC 2** are mechanical-pneumatic devices that ensure that the tension of material are constant during its manufacturing process. This is achieved on the principle of proportional pressure, once the desired pressure is set for a specific manufacturing process then there is no further adjustment necessary. The length of the follower arm, **which is not supplied**, must not be above 1,5 times the Maximum radius of the roll. To calculate the length of the follower arm please use the above mentioned formula.

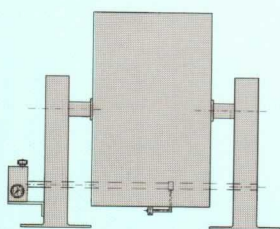
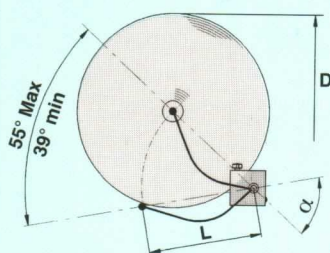


MC1

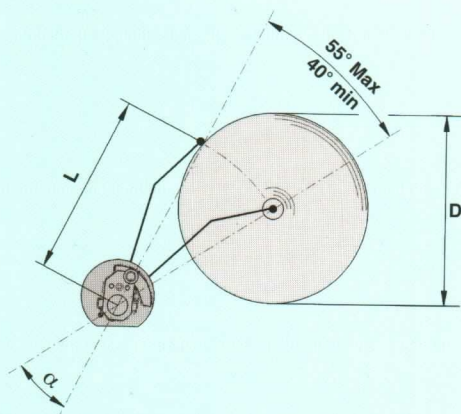


MC2





CARATTERISTICHE	FEATURES	MC 1
Carter	Enclosure	Si/Yes
Dimensioni mm escluso l'albero l = 72 mm	Dimensions mm not including shaft l = 72 mm	177 • 150 • 83
Escursione Max del braccio tastatore	Follower arm Max movement	60°
Angolo di lavoro ottimale	Recommended operating angle	55°
Angolo di lavoro Max	Max operating angle	60°
Angolo di lavoro min	Minimum operating angle	40°
Pressione Max in entrata bar	Max input pressure bar	6
Pressione Max, regolabile, in uscita bar	Max output, adjustable, pressure bar	1 - 6
Pressione minima, regolabile, in uscita bar	Minimum output, adjustable, pressure bar	0 (non regolabile) 0 (not adjustable)
Precisione	Accuracy	± 0,5%
Coppia Max per rotazione dell'albero Nm	Max torque of rotating shaft Nm	4
Posizione dell'albero a destra o a sinistra	Output shaft position right hand or left hand	Si Yes
Visualizzazione pressione in uscita bar	Output pressure dial bar	0 - 6
Necessità di aria lubrificata	Lubricated air required	No/No
Necessità di filtro	Filter type	25 µm
Impiego	Application	Svolg./Avvolgimento Unwinding/Rewinding
Posizione di montaggio consigliata rispetto alla bobina	Suggested mounting position in relationship to the roll	Sotto Below
Peso	Weight	5,5 Kg



CARATTERISTICHE	FEATURES	MC 2
Carter	Enclosure	No/No
Dimensioni mm escluso l'albero l = 72 mm	Dimensions mm not including shaft l = 72 mm	91 • 140 • 100
Escursione Max del braccio tastatore	Follower arm Max movement	78°
Angolo di lavoro ottimale	Recommended operating angle	55°
Angolo di lavoro Max	Max operating angle	55°
Angolo di lavoro min	Minimum operating angle	40°
Pressione Max in entrata bar	Max input pressure bar	6
Pressione Max, regolabile, in uscita bar	Max output, adjustable, pressure bar	0,2 - 6
Pressione minima, regolabile, in uscita bar	Minimum output, adjustable, pressure bar	0 - 3
Precisione	Accuracy	± 2,5%
Coppia Max per rotazione dell'albero Nm	Max torque of rotating shaft Nm	4
Posizione dell'albero a destra o a sinistra	Output shaft position right hand or left hand	Si Yes
Visualizzazione pressione in uscita bar	Output pressure dial bar	No No
Necessità di aria lubrificata	Lubricated air required	Si/Yes
Necessità di filtro	Filter type	40 µm
Impiego	Application	Svolgimento Unwinding
Posizione di montaggio consigliata rispetto alla bobina	Suggested mounting position in relationship to the roll	Sopra o sotto Above or below
Peso	Weight	2,8 Kg